



TECNOLÓGICA IND. E COM. DE PEÇAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAS LTDA.
Rodovia SP 147, Km 100 – CEP 13486-971 – Limeira (SP)
Tel. (19) 3442.6853 / 3495.3000
E-mail: contato@mamuteequipamentos.com.br
www.mamuteequipamentos.com.br



Secadores Mamute são sinônimos de alta produtividade com baixo custo operacional.

O projeto moderno e seguro da sua câmara de aquecimento, seu sistema de exaustão eficiente com rotor injetado, leitura eletrônica da temperatura, software de controle automático de secagem, possibilidade de executar a reversão do cesto interno, rotação do cesto cuidadosamente definida, controle total da secagem e do resfriamento, são características que aliadas evitam o desgaste prematuro dos tecidos e reduz o tempo de secagem.

Estrutura fabricada no sistema monobloco. Não exige manutenção nas partes laterais, ocupa pouco espaço, possibilitando instalar os secadores encostados um ao outro ou mesmo encostado em uma parede. A sua manutenção é facilitada, embora totalmente fechado por segurança, conta com fácil acesso para manutenções preventivas, corretivas ou simples ajustes e limpeza. Sua gaveta de felpas é bem ampla e instalada na parte frontal, de fácil abertura e limpeza. Equipamento seguro, totalmente fechado e com componentes móveis isolados.

Nos secadores de 12 e 16 kg a transmissão mecânica é compacta, projetada com motorredutor mecânico acoplado diretamente ao eixo do cesto e acionada por um Inversor de Frequência de alta tecnologia.

Funcionamento totalmente automatizado, com controle de todas as fases do processo através do seu CLP Ecosystem M4. Tem capacidade de armazenar até 20 programas completos na memória.

Tecnologia Mamute: Armazena também mais 3 programas de secagem automática, onde o próprio secador desliga sozinho quando as roupas estiverem secas no teor de umidade desejado e programado. **Utiliza um software inteligente Mamute para identificar o nível de secagem desejado.**

Podem ser fabricados com aquecimento elétrico, gás ou vapor.

S

SECADORES

AQUECIMENTO ELÉTRICO, GÁS OU VAPOR



12 KG | 16 KG

SECAGEM COM QUALIDADE, ECONOMIA E TECNOLOGIA

Desempenho máximo com mais controle. O processo de secagem é um dos itens que mais consome energia em uma lavanderia, pensando nisso a Mamute desenvolveu seus secadores para obter o máximo desempenho com muita economia e mínima manutenção. São secadores projetados para operação totalmente automatizados, atendendo a qualquer segmento de lavanderia, seja industrial, hoteleiro, hospitalar, entre outros. Ele contém um sistema de exaustão eficiente, reversão de cilindro em todos os modelos e um sistema de secagem automática por umidade, controlado pelo seu CLP Mamute Ecosystema M4.



Capacidade de armazenar até 23 programas na memória. Monitora todas as etapas do processo de secagem. Controle a temperatura, o resfriamento, a reversão do cesto e o tempo de secagem.

Tecnologia Mamute: Armazena também mais 3 programas de secagem automática, onde o próprio secador desliga sozinho quando as roupas estiverem secas no teor de umidade desejado e programado.

SISTEMA DE AQUECIMENTO A GÁS (GLP OU GNV)

Sistema projetado com triplo eletrodo de ignição, misturador de ar, válvulas e sensores, resultando em alta eficiência, com ignição instantânea e sensor de chama incorporado. Montado com válvulas especialmente projetadas para atender com segurança os sistemas de aquecimento a gás, atendendo a norma NBR 12.313. Sistema completo, que garante perfeita queima do gás, resultando em chama azulada e baixo consumo, reduzindo o custo do kg de roupa secada.



SISTEMA DE AQUECIMENTO A VAPOR

Com câmara a vapor montada com tubos de cobre e aletas de alumínio, de alta dissipação do calor gerado. Contém tela de filtro. Entrada de vapor automática e controlada por válvula solenóide com sede de teflon, que liga ou desliga o fornecimento de vapor de acordo com a temperatura programada. Saída de condensado montada com purgador tipo Bóia, garantindo alto desempenho. A câmara compacta, de alta potência, aliada ao sistema de exaustão eficiente, resulta em uma secagem perfeita e com economia de energia térmica.

SISTEMA DE AQUECIMENTO ELÉTRICO

Câmara de aquecimento montada com resistências tubulares aletadas, com maior área de dissipação do calor gerado. As resistências são montadas em sistema de blocos, com 5,5 kw e 3 resistências em cada bloco, facilitando a sua troca e/ou manutenção. Sua montagem compacta evita passagem de ar frio entre as resistências, aquecendo por igual e economizando energia no processo de secagem. Controle automático da temperatura no próprio painel do secador, ligando e desligando a câmara de acordo com a temperatura desejada.



TRANSMISSÃO MECÂNICA COMPACTA

Com motorredutor acoplado direto ao eixo (secadores de 12 e 16 kg)



GAVETA FRONTAL

Facilita a operação de limpeza



AMPLA ABERTURA DE PORTA

Facilita as etapas de carga e descarga

MODELO	S-12	S-16
Capacidade	12 kg	16 kg
Volume do Cesto	211 litros	290 litros
Diâmetro do Cesto	700 mm	700 mm
Profundidade do Cesto	550 mm	750 mm
Altura até porta	750 mm	750 mm
Potência motor do cesto	0,37 kw	0,37 kw
Potência motor de exaustão	0,37 kw	0,37 kw
Diâmetro do rotor do exaustor	220 mm	220 mm
Vazão de ar do exaustor	12 m3/min	12 m3/min
Dimensões Externas	Largura	770 mm
	Altura	1360 mm
	Profundidade	950 mm
Aquecimento Elétrico	Potência da Câmara Aquecimento Elétrico	11 kw
	Consumo Elétrico	8,5 kw/h
Aquecimento Gás (GLP) Gás (GNV)	Potência da Câmara Aquecimento a Gás	12.900 kcal
	Pressão do Gás GLP ou GNV	0,8 kgf/cm2
	Consumo de Gás (GLP)	0,7 kg/h
	Consumo de Gás (GNV)	1 m3/h
	Consumo Elétrico	0,74 kw/h
Aquecimento Vapor	Potência da Câmara Aquecimento a Vapor	10.000 Kcal
	Pressão do Vapor	7 kgf/cm2
	Entrada Vapor	3/4"
	Saída de Condensado	1/2"
	Consumo de Vapor	22 kg/h
	Consumo Elétrico	0,74 kw/h
		0,74 kw/h