



TECNOLÓGICA IND. E COM. DE PEÇAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIALIS LTDA.
Rodovia SP 147, Km 100 – CEP 13486-971 – Limeira (SP)
Tel. (19) 3442.6853 / 3495.3000
E-mail: contato@mamuteequipamentos.com.br
www.mamuteequipamentos.com.br



Secadores Mamute são sinônimos de alta produtividade com baixo custo operacional.

O projeto moderno e seguro da sua câmara de aquecimento, seu sistema de exaustão eficiente com rotor injetado, leitura eletrônica da temperatura, software de controle automático de secagem, possibilidade de executar a reversão do cesto interno, rotação do cesto cuidadosamente definida, controle total da secagem e do resfriamento, são características que aliadas evitam o desgaste prematuro dos tecidos e reduz o tempo de secagem.

Estrutura fabricada no sistema monobloco. Não exige manutenção nas partes laterais, ocupa pouco espaço, possibilitando instalar os secadores encostados um ao outro ou mesmo encostado em uma parede. A sua manutenção é facilitada, embora totalmente fechado por segurança, conta com fácil acesso para manutenções preventivas, corretivas ou simples ajustes e limpeza.

Nos secadores de 60 kg e 120 kg, sua transmissão é compacta, com sistema de roletes que não só apoiam o cesto interno como tracionam o mesmo, fazendo com que a potência instalada necessária fique muito mais baixa, reduzindo significativamente o consumo elétrico, e ainda deixando-o mais compacto e leve.

Funcionamento totalmente automatizado, com controle de todas as fases do processo através do seu CLP Ecosystem M4. Tem capacidade de armazenar até 20 programas completos na memória.

Tecnologia Mamute: Armazena também mais 3 programas de secagem automática, onde o próprio secador desliga sozinho quando as roupas estiverem secas no teor de umidade desejado e programado.

Utiliza um software inteligente Mamute para identificar o nível de secagem desejado. São fabricados com aquecimento elétrico, gás ou vapor.

S

SECADORES

AQUECIMENTO ELÉTRICO, GÁS OU VAPOR



60 KG | 120 KG

SECAGEM COM QUALIDADE, ECONOMIA E TECNOLOGIA

Desempenho máximo com mais controle. O processo de secagem é um dos itens que mais consome energia em uma lavanderia, pensando nisso a Mamute desenvolveu seus secadores para obter o máximo desempenho com muita economia e mínima manutenção. São secadores projetados para operação totalmente automatizados, atendendo a qualquer segmento de lavanderia, seja industrial, hoteleiro, hospitalar, entre outros. Ele contém um sistema de exaustão eficiente, reversão de cilindro em todos os modelos e um sistema de secagem automática por umidade, controlado pelo seu CLP Mamute Ecosystem M4.



Capacidade de armazenar até 23 programas na memória. Monitora todas as etapas do processo de secagem. Controla a temperatura, o resfriamento, a reversão do cesto e o tempo de secagem.

Tecnologia Mamute: Armazena também mais 3 programas de secagem automática, onde o próprio secador desliga sozinho quando as roupas estiverem secas no teor de umidade desejado e programado.

SISTEMA DE AQUECIMENTO A GÁS (GLP OU GNV)

Sistema projetado com triplo eletrodo de ignição, misturador de ar, válvulas e sensores, resultando em alta eficiência, com ignição instantânea e sensor de chama incorporado. Montado com válvulas especialmente projetadas para atender com segurança os sistemas de aquecimento a gás, atendendo a norma NBR 12.313. Sistema completo, que garante perfeita queima do gás, resultando em chama azulada e baixo consumo, reduzindo o custo do kg de roupa secada.



SISTEMA DE AQUECIMENTO A VAPOR

Com câmara a vapor montada com tubos de cobre e aletas de alumínio, de alta dissipação do calor gerado. Contém tela de filtro. Entrada de vapor automática e controlada por válvula solenóide com sede de teflon, que liga ou desliga o fornecimento de vapor de acordo com a temperatura programada. Saída de condensado montada com purgador tipo Bóia, garantindo alto desempenho. A câmara compacta, de alta potência, aliada ao sistema de exaustão eficiente, resulta em uma secagem perfeita e com economia de energia térmica.

SISTEMA DE AQUECIMENTO ELÉTRICO

Câmara de aquecimento montada com resistências tubulares aletadas, com maior área de dissipação do calor gerado. As resistências são montadas em sistema de blocos, com 5,5 kw e 3 resistências em cada bloco, facilitando a sua troca e/ou manutenção. Sua montagem compacta evita passagem de ar frio entre as resistências, aquecendo por igual e economizando energia no processo de secagem. Controle automático da temperatura no próprio painel do secador, ligando e desligando a câmara de acordo com a temperatura desejada.



ROLETES DE TRANSMISSÃO MECÂNICA



GAVETA FRONTAL

Facilita a operação de limpeza



AMPLA ABERTURA DE PORTA

Facilita as etapas de carga e descarga

MODELO	S-60	S-120	
Capacidade	60 kg	120 kg	
Volume do Cesto	1260 litros	2440 litros	
Diâmetro do Cesto	1170 mm	1650 mm	
Profundidade do Cesto	1170 mm	1140 mm	
Altura até porta	1220 mm	1150 mm	
Potência motor do cesto	0,56 kw	1,12 kw	
Potência motor de exaustão	1,5 kw	3 kw	
Diâmetro do rotor do exaustor	400 mm	450 mm	
Vazão de ar do exaustor	38 m3/min	76 m3/min	
Dimensões Externas	Largura	1280 mm	1600 mm
	Altura	2150 mm	2480 mm
	Profundidade	1530 mm	1820 mm
Aquecimento Elétrico	Potência da Câmara Aquecimento Elétrico	49,5 kw	99 kw
	Consumo Elétrico	36,7 kw/h	75,3 kw/h
Aquecimento Gás (GLP) Gás (GNV)	Potência da Câmara Aquecimento a Gás	60.200 kcal	120.400 kcal
	Pressão do Gás GLP ou GNV	0,8 kgf/cm2	0,8 kgf/cm2
	Consumo de Gás (GLP)	3,7 kg/h	7,3 kg/h
	Consumo de Gás (GNV)	4,5 m3/h	8,9 m3/h
	Consumo Elétrico	2 kw/h	6 kw/h
Aquecimento Vapor	Potência da Câmara Aquecimento a Vapor	100.000 Kcal	150.000 Kcal
	Pressão do Vapor	7 kgf/cm2	7 kgf/cm2
	Entrada Vapor	1"	1"
	Saída de Condensado	3/4"	3/4"
	Consumo de Vapor	120 kg/h	240 kg/h
	Consumo Elétrico	2 kw/h	6 kw/h